# DEST AVAILABLE COPY



優先権主張 ドイン図1970年10月9日

(A)

許願(

昭和46年10月 8日

特許庁長官 井 土 武 久 殿

2. 発 明 者

# 斯 ドイツ国6715ラムプスハイム・テオドルー

氏 名 ホイス・シュトラーセミ

3. 特許出顧人

(名称)

ヘルムート・パルツインスキー (外1名)

住所 ドイツ国6700ルードウイツヒスハーフエン

・カールーポツシユーストラーセ38

(908) パーディッシェ・アニリン・ウント・ソッグ・ ・ファブリク・アクチェングゼルシャフス

・ファフリク・アクチェンケ ゼルシャン 代表者 フリードリッヒ・ハウブテル

同 ヨチヒ 国练 ドイッ国

4. 代理人

住 所 東京都港区芝西久保桜川町24番地 双葉ビル

氏名 弁理士(6404) 小林正雄

〒105 電話(591)0914番



5. 派付書類の目録

(2) 個 面 面 (3) 間 音 刷 本 (4) 景 任 株 及び訳文 (5) 原先線証明書及び記式

各 通6 678812

明 細 書

発明の名称

印刷版製造用の感光性混合物

## 停許請求の範囲

場合により光開始制及び重合防止剤を含有する、 (A)全複合物に対し40~97 重母系の、本質的に (A1)Aに対し15~80 重量系の、少なくとも 1000の分子量を有する水群性のビニルビロ リドン章合体及び

- (A2)Aに対し20~85重量もの、少なくとも 500の分子量を有しそのカルポキシル基合 貴が重合体ポリカルボン酸の少なくとも5 重量もである、水又はアルカリ水溶液に可 率か又はこれらの中で膨潤可能なポリカル ポン酸から成る混合物及び
- (B)全港合物に対し3~60重景をの、混合物人 殿和し、常圧において100でより低い温度で 沸牌せず、少なくとも主要部分が1個より多 くの光重合可能なオレフイン性不飽和2重結 合を有するオレフイン性不飽和単量体

② 特願昭 46-788/2 ① 特開昭 47-865/

④ 公開昭47.(1972) 5.8

審査請求 無 (全 8 頁)

(19) 日本国特許庁

# ⑩ 公開特許公報

庁内整理番号

62日本分類

6906 46

116 A415

からの密を混合物を基礎とする、印刷版制造用の 感光性混合物。

## 発明の単細な説明

本発明は、感光性混合物を用いて支持体を被優し、そして像に従って解光させることにより印刷版を製造するための感光性混合物に関する。 特に本発明は平版印刷型製造用の感光性混合物 ならび に平版印刷型の製造に関する。

- 2 -

安定性の紙から成る。 対のよい印刷及び高い印刷 物 の ため に は、 相 面 化 され そして ( 又 は ) 略 食された 表面 を有 する 念 ば、 好 ま しく け 亜 鉛、アルミニウム又 は クロム が 用 い られる。

前記方法は多くの欠点を有する。すなわち像による観光ののちになお多くの処理工程、 たと えば現像及び固定を必要とする。

水でぬれる金裕装面の粒状の肌目は褐食及び 摂き傷に対しきわめて勧腐である。従つてこれ はたとえばナトリウムカルボキシメチルセルロ ースを用いて被紛することにより保被されなけ ればならない。他の欠点は、網目式陰面を用い る場合に個々の網目点が金ペ支持体の設面のあ らさにより不均一な嘴道を与えられることであ る。

親水性の層を揮光により竦水性にする方法は、 これまで少数が存在するにすぎない。「光印刷」 の名称の下に、灰色鯛のために朔目を用いずに 操作する方法が公知となつた。この場合は感光 セラチン腸が入射光により次第に硬化される。

- 3 -

つた。さらに本発明の目的は、高い部数の平り 印刷のために充分機械的に安定である平版印 型を製造することであつた。その上この平版印 刷型はできるだけ、網目状原因ならばに連続的 灰色調を有する原図を通しての像による鮮光の いずれにも用いりるものでなければならなかつ た。さらにこの平版印刷型は、可能な印刷法にま るび印刷中の色価安定性に関して光印刷法にま さるものでなければならなかつた。

本発明者らは、

- (A)全混合物に対し40~97 重量多の、本質的に (A1)Aに対し15~80 重量多の、少なくとも1000 の分子費を有する水幣性の線状N-ビニルビ ロリトン重合体及び
  - (A2)Aに対し20~85重撮るの、少なくとも500 の分子景を有しそのカルボキシル基含量が重 合体ポリカルボン酸の少なくとも5重費るである、水又はアルカリ水溶液に可溶か又はこれら の中で影掲可能なポリカルボン酸

から成る混合物及び

特朗 昭47—8657 (2)

しかしゼラチン層は機械的にあまり安定でないので、この印刷版を用いては少ない印刷部数が可能であるにすぎない。 その上印刷工程中にゼラチンの水分吸収量が変化し、 従つて制御困難な色価のずれを生ずる場合がある。

最近公知となった印刷版の製法(ドイツ特許第1447977号公開館)によれば、ボリエチレンオキシド及びフェノール樹脂の混合物に有機スルホン酸を加えたものから成る親水価を、重クロム酸アンモニウムの存在下に光の作用により疎水性とする。この方法の欠点は、でき上である。さらにこの方法においては顕光時間が満足でない。

本発明の目的は、すぐれて簡単に任奈の寸法安定性の支持体上、たとえば木材、紙、金属又は人権物質の上に塗布することができ、そして像による鱗光ののちさらに現像工程を終ることなく直接平版印刷型として用いることができる、感光層の製造に適する混合物を見出すことであ

(B) 全混合物(A+B)に対し3~60 貫量多の、混合物 Aと戦和し、常圧において100 で以上の温度で沸騰せず、少なくとも主要部分が1個より多くの光重合可能なオレフイン性不飽和2 重結合を有するオレフイン性不飽和単量体

からの密な混合物を基礎とし、そして好ましくは 全混合物(A + B)に対し 0.0 1~2 0 重量 5 の光開始 剤を含有する感光性混合物が、光重合に際して その際界ぬれ張力(その定機についてはたとえば Contact Angle and Wettability, Adv, Ohem. Ser. 43, p.12, 1964 参照)を次第に変じ、そ して印刷型時に平版印刷型の製造に著しく適す ることを見出した。

本発明者らはさらに、前配の底光性混合物を 基礎とする薄陽を寸法安定性の支持体上に施し、 そして協合により混合物中に重合が起こらない 60~130 での温度で短時間乾燥したのち、少な くとも部分的に光を通す陰画又は陽画を通して 腸を像により球光することにより、その後の現 像工程を経ることなく直接迅速かつ簡単に平版

\_ 4 -

印刷型を製造しりることを見出した。

との際滞明原図の灰色調をまず網目点に分割 する必要はなく、とれを直接印刷版上に複写す るととができる。との場合の利点は、平版印刷 型製造のための混合物の解光がわずかな時間、 一般に90秒以下の時間を要するにすぎないと とである。その上本発明の感光性混合物を用い て製造された平版印刷型はその良好な機械的安 定性により高い印刷部数の印刷を可能にし、そ して印刷中に良好な色価安定性を有する。とう して製造された平版印刷機においてはさらに修 正の目的で、像により解光されて完成された平 版印刷型の一部分を適宜な溶剤たとえば苛性ソ ーダ又は苛性カリの水溶液又はアルコール溶液 を用いてはぎ取り、そして再び被獲したのちさ らに像により鱗光することができる。本発明の 終光性混合物を用いるととのさらに他の利点は 櫃々の支持体材料上のその良好な固治である。

本発明の複合物は本質的に ・

(A)(A1)少なくとも1000の分子紙を有する水裕

<del>-</del> 7 -

水斑性のN-ピニルピロリドン遺合体としては N-ピニルピロリドン単独堆合体の行か、N-ピ ニルピロリドンと少贵の、好ましくは全単最体 の5~45モルガの、他の共重会可能なモノ北 フィン性不飽和単骨体たとえば酢酸ビニル、ブ ロピオン酸ピニル、塩化ピニル、塩化ピニリデ ン、1~8個の炭素原子を有する脂肪族アルコ ールのアクリル酸エステル及び(又は)メタク リル酸エステル、スチルロール又はピニルアル キルエーテルとの共産合物も、これらの共重合 物がなおかなり水砕性である限り使用すること ができる。反応性の側蓋を有する共政合物、た() とえばクリシジルアクリレート、ブタジエン -1,2- モノオキシド、グリシジルアルリルエーテ ル、ピニルイソシアナート、アルリルアルコー ル、N-メチロールアクリルアミド及び(又は) 無水マレイン酸との共頂合物の使用も好ましい。 共軍合物中の制産は好ましくは共電合可能なオ : 1 レフイン性不飽和2 重結合を有する化合物たと えばメタクリル酸、アクリル酸、無水メタクリ

特別 昭47—8657 (3) 性のN-ビニルビロリドン環合体 15~80 電景も、特に30~60 質量も及び

(A 2) 少かくとも 5 0 0 の分子母を有しそのカルボキシル基含母が重合体ポリカルボン酸の少なくとも 5 重世 5、好きしくは 2 0 重量 5 である、水又はアルカリ水溶液に可溶か又はこれらの中で影型可能なポリカルボン酸 20~85 重最 5 時に 40~70 重量 5

から成る混合物 40~97 電船 8、 特に 55~85 重量 8 及び

(B) 混合物 A1+A2と 附和し、常圧において 100 でより低い 温度で沸騰せず、 1 個より多くの光 重合可能なオレフィン性不飽和 2 重結合を有す る好ましくは少なくとも 1 種の単量体、又は主 要部分が 1 個より多くの光重合可能なオレフィ ン性不飽和 2 重結合を有する少なくとも 1 額の 単量体から成るオレフィン性不飽和単量体混合 物 3 ~ 6 0 重量 6、 等に 15~4 5 重量 8

から成る。との際 A1 及び A2 の混合物は好ましくは会合体として存在する。

- 8 -

ル酸及び(又は)無水アクリル酸、アルリルア ルコール及び(又は)アクリルアミドと反応さ せることができる。これにより 側 鎖に位置する オレフイン性の原子間を乗合体分子に減入する ことができ、これにより環光に楽しての混合物 の架稼が容易となる。

少なくとも500の分子景を有し、そのカルボキャンル 第音量がポリカルポン酸の少なくとも5 重量のである好適なポリカルボン酸は特に、単独 す合又は共重合の可能な 5 ~ 12 個時に 5 ~ 6 個の炭素原子を有するオレフイン性不飽和カルボン酸 たとえばアクリル酸、メタクリル酸、クロトン酸、マレイン酸、フマル酸、マレイン酸、フマル酸、マレイン酸、ファル酸、レングルタル酸、 柱皮酸 ならびにマレイン酸の C1~C8~アルタル 機大の前記のポリカルボン酸の C1~C8~アルキルギエステルの単独 減に可容であるもの中で膨間可でである。好ましいものはポリアクリル 微である。好ましいものはポリアクリル 微である。

- 10 <del>-</del>

グリコールモノメタクリレート又は 1,4- ブタンシオールモノアクリレートあるいはアルリルアルコールと反応させることにより製造することができる。 最後にあげた種類のポリカルボン酸は縄光に際して、 おそらく光重合による著しい 架橋により、混合物の親水性の低下を増す。

特開 照47—8657 (4)

オレフィン性不飽和単位なとしては、好きしくは1個より多くの光重合が考慮される。とれらは相互の混合物として、又は少強として用いて、スポンフィン性不飽和単世体との混合物として用いて、モノオレフィン性単位ののはは20重要を超えてはならない。単位は常に、そのでは単位ならず、そのでは単位ならず、そのでは単位ならず、そのではないであるとができない。きたははならない。をかなりの程度に破和性でなければならない。きたかなりの程度に破和性でなければならない。きたかなりの程度に破れたとえばできた。

- 12 -

り、またきわめて好適たものはアクリル酸又は メタクリルマと無水マレイン労との共用合物及 び縛いてこれを加水分解するか又は1~8個の 炭岩原子を有する断筋族ヒドロキシル化合物と 反応させたものである。好きしい実施機様にお いてはたとえば 60~80 モルダのアクリル酸を 20~40モルダのマレイン酸と、たとえば沈段 盤合の普通の方法により共電合させる。 ポリカ ルポン酸及び時に、3~5個の炭素原子を有す るオレフィン性不飽和カルポン酸の共重合物で あつて、饅頭に位置する光重合可能なオレフィ ン性2重結合を有する分子構成要素を5~30 モルダの世で含有するものがきわめて好適であ ることが知られた。との種のポリカルポン酸は 有利には、たとえば60~80モルダのアクリル 酸又はメタクリル酸及び20~40モル多の無水 マレイン酸からの共謀合体を水酸基を有するオ レフイン性不飽和化食物たとえば、 2 ~ 8 個の 炭素原子を有する脂肪族ジォールのモノアクリ レート又は-メタクリレートたとえばエチレン

- 11 -

ド基。ウレタン基又はエステル基を有する単量 体。たとえば2~12個の炭素原子を有するジ アミンからのピスアクリルアミド又はピスメタ クリルアミドたとえばヘキサメチレンー 1,6ー ビスアクリルアミド、プチレンー 1,4 ーピスメ タクリルアミド。 m ーキンリレンピスアクリル アミド、メチレンピスアクリルアミド又は一メ タクリルアミド、2~8個の炭素原子を有する 脂肪族ジォール1モルとN-メチロールアクリ ルアミド又はNーメチロールメタクリルアミド 2モルからの反応生成物(ジェーテル)たとえ VI CH = CH-CO-NH-CH = O-CH2-CH2-O-CH = CH2. 2~8個の炭素原子を有する脂肪族ジォー ルのモノアクリレート又は一メタクリレー トたとえば1,4ープタンジオールモノアクリレ ート2モルとジイソシアナートたとえばトルイ レンジィソシアナート1モルからの反応生成物 すなわち分子中に2個のオレフィン性2重縮合。 2 個のエステル基及び 2 個のウレタン基を有す る単量体、2~12個の炭素原子を有する多価

のアルコール又はフェノールのジー、トリー及 びポリアクリレート たとえばトリメチロ ールブロバンジアクリレート又はートリア クリレート、 多価アルコールのマレイン酸 - 又はフマル酸半エステルであつて単骨体 分子中に少なくとも 2 個の C = O 結合を有す るもの、さらにトリアルリルシアヌレート又は 1,3,5 - トリアクリロイルパーヒドロトリアジン である。

多くの場合に少量器 加混合されるモノオレフィン性単量体としてはたとえばアクリルアミド、メタクリルアミド、N-メチロールアクリル(又はメタクリル) アミド及びその1~8個の炭素原子を有するアルコールとのエーテル、2~12個の炭素原子を有する脂肪族のジオール又はポリオールのモノアクリレート又は・メタクリレート たとえば 1,4-ブタンジオールモノメタクリレート、あるいはこれらのジオール又はポリオールとマレイン酸又はフマル酸とのモノエ

- 14 -

特期 昭47-8657 (5)

ン酸たとえばペンソイル機酸、ハロゲン化合物たとえばヨードホルム又はトリヨード酢酸、金属カルボニル化合物たとえばシクロペンタジエニルモリブデントリカルボニル又は有機ハロゲン化合物と組み合わせたトリフエニルホスフイン鉄テトラカルボニルである。光開始剤は混合物A1+A2+B に対し一般に Q 0 1~2 0 東景が、好

ましくは1~15 重量もの量で用いられる。

爾合防止剤としては普通のもの、特にハイドロキノン、P-メトキシフェノール、P-キノン、サオ尿素、塩化剤(I)、メチレンブルー、β-ナフチルアミン、ナトリウム-N-ニトロソシクロヘキシルヒドロキシルアミン、β-ナフトール及びフェノール類が適している。これらは全限合物 A+B に対し好ましくは 0.0 1~1 重量 最多、特に好ましくは 0.0 1~0 重量 最多、特に好ましくは 0.0 1~1 重量 最多、特に好ましくは 0.0 1~0.5 重量の配付用いられる。さらに感光性混合物は場合により染料たとえばインジゴイド染料、たとえばジアルカリ塩としてのインジゴー2.5 - ジスルホン 機及び(又は) 充填物を、本発明の混合物の特性を

**- 16 -**

ステルたとえばトリエチレングリコールモノマ レイナートが考慮される。

œ.

好ましくは混合物 A1+A2+B にさらに光開始 \* 剤、すなわち光の作用下に貫合を誘発する化合 物を添加混合する。光の作用下に重合を誘発す る化合物としては光の作用下にラジカルに分解 してこの際重合を誘発する作用をする自体公知 の化合物、たとえばジェー・コサー著「ライト ーセンシテイプ・システムズ」、ジェー・ワイ リー・アンド・サンズ出版社、ニュー・ヨーク 1965年、158~193頁に記載されているもの が適している。好適な光開始剤の例はペンソフ エノン型の芳香族カルポニル化合物、特に隣接 ケトアルドニル化合物たとえばペンジル又はジ アセチル、α-ケトアルドニルアルコールたと えばペンソイルアルコール類、ペンソイン、ア シロインエーテルたとえばペンソインイソプロ ピルエーテル及びα-メチロ-ルペンゾインメ チルエーテル、8-閩梅芳香族アシロインたと、 えはα-メチルペンゾイン叉はαーケトカルボ

本質的に変えることなく含有することができる。本発明の混合物の製造は好すしくは、成分を務解された形で一緒にすることにより行なわれ、との際価性の有機溶剤たとえば、低級アルコール、エタノール、ブロー・ファノール、ホルムアミド、氷酢酸、ジオキサン、サートロファン又はこの種の溶剤の混合物が適していることが知られた。

- 15 -

印刷型もしくは平版印刷型を製造するためには、感光性混合物を好ましくはその溶液の形で、公知方法たとえば流弧、浸滑、喷霧又は渡心により、寸法安定性の間いか又は曲げやすい金属、木材、人造物質又は無の支持体の上に、溶剤混合物を吸引炉過又は蒸発したのちに一般に00004~4 mm、好ましくは 0.001~0.01 mm の厚さの感光性混合物の層を生ずるような量において施す。

乾燥された平版印刷型は好ましくは像による 解光の前に、さらに無時間 60~130 でで乾燥 されるか又は乾燥器中で加熱される。 正確な 乾燥時間及び乾燥器度は海合物の種類によつて 定まり、 それぞれの感光性混合物につき少数の 予備実験により求めることができる。 税いて好ま 過くは約0.1~10分間観光させる。 電光時間 は開始剤海岸、 防止剤機度、 隣の乾燥時間 ち びにポリカルボン酸及び N-ビニルピロリドン 取合体の重合度によって定まり、 これは少数の 予備実験により容易に求めることができる。

とうして拠流された平版印刷型によれば、さらに予備処理することかく普通のオフセット印刷機中で高い印刷部数の良好な印刷を製造することができる。この際用いられるふき取り用水は pH 価 7 を頼えてはならない。

博光されない平版印刷型は光に敏感であり、 従つて暗所においてのみ保存することができる。 しかし本発明の混合物に光開始剤を加えないこ とにより、光に敏感でない平版印刷型を製造す ることもできる。こうして製造された平版印刷

- 18 -

特問 昭47—8657 (6)

型は日光のあたるところに貯蔵することができ る。像による観光の前にとの平版印刷型は有機 溶剤中又は水中の光開始剤の溶液を噴霧すると とにより増減され、そして容別を蒸発除去した のちに僚によりほ光される。

感光性混合物を観光させるためには3000~ 7000 オングストロームの放長の光を発する光 顔、たとえばキセノン灯、発光物質管、水銀蕉 気灯又は炭素弧光灯が特に適している。

下配実施例中の部及びもは別に指示しない限 り重量に関し、重量部は容量部に対しる対しの 関係にある。

## 爽 施 例 1

ベンソール中のアクリル酸の沈股重合によ り 製造されたポリ<del>カルボン</del>酸 (分子盤 10<sup>5</sup>以上) 72部、エチレングリコール1モル及びN-メチ ロールアクリルアミド 2 モルからのジエーテル 80部、ペンソインメチルエーテル6部及びハイ ドロキノン Q 1 部をジメチルホルムアミド3500 容覺部に60℃で溶解する。少量の不終分をガラ

3時間 70°C に加熱する。その後回転蒸発器中 で水を除去し、そしてポリアクリル酸をテトラ ヒドロフラン 10 容景部に寄解する。との容被 にトリエチレンクリコールジアクリレート3部、 2 酸化チタン3部、ペンプイルカルポン酸0.5 部及びメチレンブルー 0.02 部を加える。両方 の終液を一緒にしてアルミニウム箔上に、0.0005 mm の厚さを生ずるような母で噴霧する。テト ラヒドロフランが蒸発したのち感光性のアルミ ニウム箔を10分間130℃で乾燥する。 本本な 灰色鯛を有する磯明陰繭を通して0.5 分間像に より得光したのち印刷用箔が得られ、これによ り小型のオフセット機械中で良好な色価安定性 の欠点のない印刷を得ることができる。

### 寧施例3

N-ピニルピロリドン 500 部、ピニルイ ソシアナート 100 部及びアゾジイソ酪酸ジニト リルを乾燥ペンソール 3000 容量部に溶解し、「多彩 そして 4 時間窒素気流中で加熱沸磨させる。生 成した重合物をシクロヘキサン中に注ぐととに

ス綿を涌して沪過することにより分離する。と の容液にジメチルホルムアミド 1000 容貴部中 の N-ピニルピロリドン 8 0 モル 4 及び酢酸ピニ ル 20 モルダ からの共食合物 60 部の溶液を加 える。との熔液を領板上に、溶剤を蒸発したの ち厚さ0.001 mm の透明なフイルムが残るよう なほで施延する。続いてとの板を乾燥器中で12 時間90 でで乾燥する。透明な網目状の陰頭を通 して1分間貫光したのち平版印刷型が得られ、 とれによりオフセツト印刷機中で直接良好な品 質の印刷を得ることができる。

N-ピニルピロリドン 70 部及び酢酸ビニ ル 3 0 部からの市販の共重合物 5 部及び水酸化 ナトリウム 0.2 部を n - ブロパノール 100容量 部に溶解し、そして3時間50℃で輸化する。 その後アルコールを留去し、そして残査をテト ラヒドロフラン 100 容角部に溶解する。

アクリル酸3部及びカリウムパーオキシジス ルファート 0.1 部を水 50 部に溶解し、そして · - 20 - · ·

より沈殿させ、戸過し、そして 002 の発生及び 加熱下に、安定化されたアクリル酸 3000 部に 容解する。生成したN-ピニルピロリドン及びア クリル股 -N-ピニルアミドからの共重合物をシ クロヘギサン中で沈暇させ、シクロヘキサンを 用いて洗浄して乾燥する。

無水マレイン酸及びスチロール(モル比1:1) からの共重合物をエチレングリコールモノアク リレート 1000 容量部と一緒に 50 ℃で攪拌する 生成した半エステルを水中で沈殿させ、そして エタノール1000容量部に溶解する。この溶液 にエタノール 2000 部中のさきに製造されたN -ピニルピロリドンの共重合物300部、 1,1,1 -ト リメチロールプロパントリアクリレート100 部、シクロペンタジエニル鉄ジカルポニル 10 部、ヘキサクロルキシロール 100 部及びチオ尿 来1部の溶液を加える。次いで固い寸法安定性 の紙をとの溶液を用いて被覆する。溶剤が蒸発 したのち 20 秒間予備露光させ、その後寝ちに 100 ワットの白熱繊条灯を用いて透明な網目状

- 22 -

原図を通して 1.5 分開露光する。 とうして得られた平版印刷型により、 頂ちに欠点のない品質の印刷が得られる。

-34

## 奥施例 4

無水マレイン酸30部及びペンソール300 容景部を環流下に加熱沸騰させる。3時間以内 にペンソール200容損部中の安定剤不含のアク リル酸70部及びアソジイソ酪酸ジニトリルQ1 部の溶液を摘下する。その後さらに1時間環流 下に粉砕する。沈殿した共電合物を沪別し、そ して60℃で乾燥する。との共重合物50部を1,4 ーブタンジオールモノアクリレート200容量部 中に分散させ、そして完全に溶解するまで30℃ で7時間慢 搾する。その後重合物をシクロヘキ サン1000容量部中に注ぐことにより沈殿させ、 炉過し、そして真空乾燥器中で30℃で乾燥する。

実施例 2 により製造された N-ビニルビロリドン及びビニルアルコールがらの共重合物をアクリル酸、無水アクリル酸、ビリジン及びハイドロキノン (容量比1:1:01:01)からの混合物

- 23 -

を通して 2 分間像により露光したのち完成した 平版印刷型が得られ、その上では露光部分のインジゴ染料の脱色により像の構造をよく識別することができる。 この平版印刷型により小型の オフセット印刷機中で、 優秀でかつ不変の品質 の 100000部の印刷物を得ることができる。

> 出 類 人 バーデイツシエ・アニリン・ウント・ソーダ ・フアブリク・アクチエンゲゼルシャフト

代理人 弁理士 小 林 正 趙

特別 別47-8657 の 200 部の中で完全に終解するまで 80 ℃で標律 する。得られた共敢合物をシクロヘキサン中に 注ぐことにより沈殿させ、そして乾燥する。

アクリル酸<del>をマ</del>マレイン酸の1,4-プタンジ オールモノアクリレート半エステルから製造さ れた共貫合物 8 部をジメチルホルムアミド 100 容量部に務解し、次いで 1,1,1-トリメチロー・ ルプロパントリアクリレート 6 部、 α-メチロー ルペンゾインメチルエーテル 0.5 部、ハイドロ キノン 0.01 部及び 2,5-インジゴジスルホン酸 のジナトリウム塩 Q.O.1 部を加える。この溶液に ジメチルホルムアミド 200 容景部中のN-ビニ ルピロリドン共重合物10部の透明な溶液を加 える。 問着をよくするため 30 重貴のの機化ナ トリウム水溶液中で 10 秒間腐食させたアルミニ ウム板を、との溶液に浸漉して徐々に引き出す (104/分)ととにより窓温で被獲する。とれによ り 0.0015mm の勝の厚さが得られる。続いてと の板を乾燥器中で15分間115℃に加熱する。

普通のオフセット 簿光装御中で網目状の原図

- 24 -

6.前配以外の発明者

住所 ドイツ国6800マンハイム・ガリレイシュトラ

氏名 ペーテル・リヒテル

本出願については下記特許出額による優先権を 主張します。

出顧国 ドイッ国

出顧日 西暦 1970 年 10 月 9 日

出願番号 P 20 49 621.3

## 補 正 書(自発)

昭和47年 1 月 7 亩

特許庁 長 官 井 土 武 久 殿

- 特願昭 4 6 7 8 8 1 2 号·
- 印刷版製造用の感光性混合物
- 3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

Œ.

氏 名 (908) パーデイツシエ・アニリン・ウント・ソーダ (名 称) ・フアプリク・アクチエンゲゼルシャフト

4. 代 理 人

住 所 東京都港区芝西久保桜川町24番地 双葉ビル

#題士 (6404) 小 林 正 雄 (1591) 0 9 1 4 番



5. 補正命令の日付

- 四和 6. 補正により増加する発明の数 . . .

明細書の発明の詳細な説明の項

8. 補正の内容

別紙訂正書のとおり



特別 昭47—8657 (8)

正 鲁 (特願昭 46-78812号)

明細書中下配の訂正を行なう。

- 1. 才 5 頁 4 行の「原因」を「原図」に改める。
- 2. 才 1 3 頁下から 3 行の 『2 重縮合』を 『2 重結 合」に改める。
- 3.オ20頁7~8行の『12時間』は誤配につき 『12分間』に改める。
- 4. 才 2 2 頁 8 行の 『共 直合物』 の後に 『 2 0 0 部』 を加入する。

パーデイツシエ・アニリン・ウント・ソーダ ・ファブリク・アクチエンゲゼルシャフト

代理:人 弁理士 小

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.